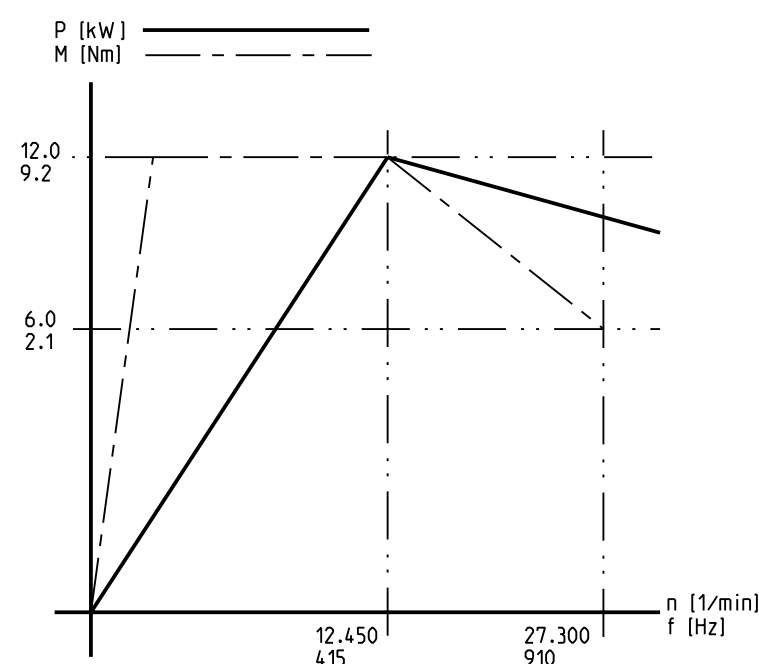
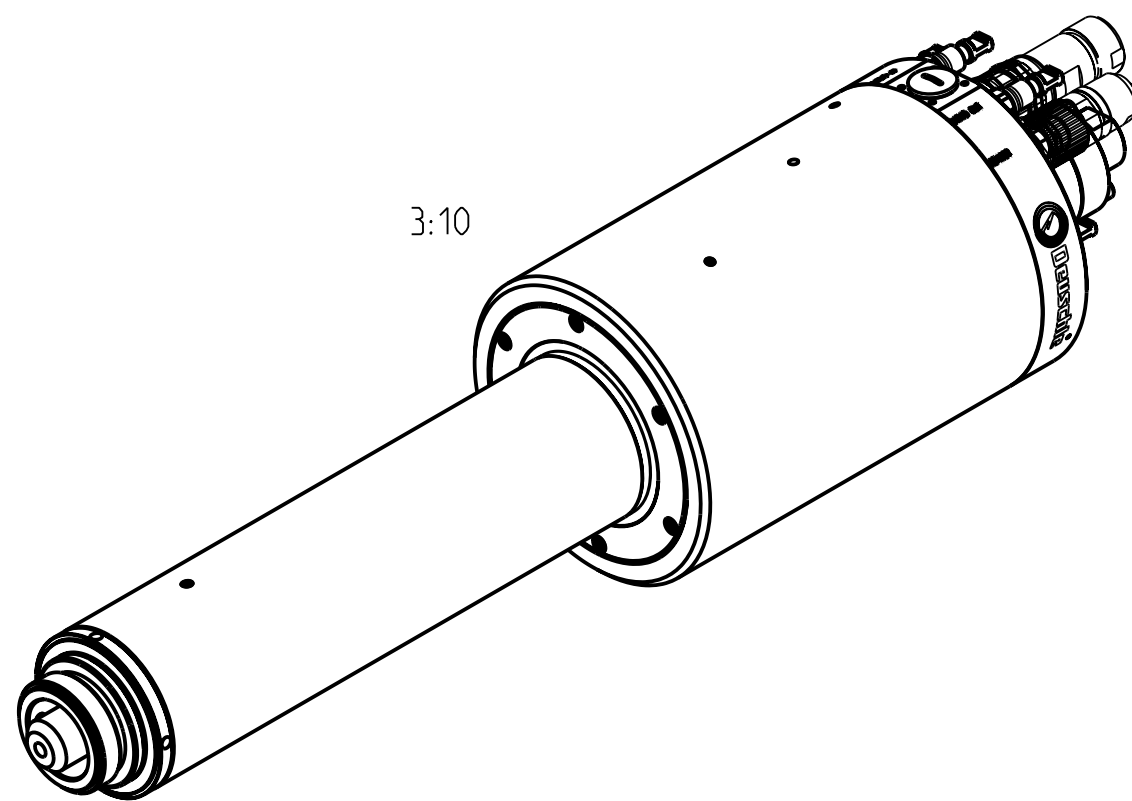


### Technische Daten / Technical details

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Werkzeugaufnahme / Tool mounting	HSK-C50 DIN 69063-1
Lagerung / Bearings	Hybrid / Ceramic Balls
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
max. Drehzahl / speed	27.000 rpm
Kühlung / Cooling	Flüssigkeit / Liquide
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air seal
<b>Statische Steifigkeiten / Static stiffness</b>	
Axial	80 N/µm
Radial	300 N/µm
max. axiale Druckbelastung / max. pressure load	4000 N



Motordaten/Motordata (S6=60%)	Asynchron 4-polig / pole
Drehzahl / Speed	n [rpm] 6.300 12.450 27.300
Frequenz / Frequency	f [Hz] 210 415 910
Spannung / Voltage	U [V~] 215 400 400
Strom / Amperage	I [A] 21.3 22.1 11.1
Leistung / Power	P [kW] 6.0 12.0 6.0
Drehmoment / Torque	M [Nm] 9.1 9.2 2.1



### Schnittstellen Spindel/Aufnahme (Interfaces Spindle/Mounting)

Anschluß (Connector)	Benennung (Description)	Größe (Size)
A1	Motoranschluß / Motor connector (U, V, W, PE, PTC, PTC, KTY, KTY)	Kabelverschraubung / Cable gland M25x1.5 Option Stecker / Plug 8-polig
A2	Sensoranschluß / Sensor connector VC (Option)	Kabelverschraubung / Cable gland M12x1.5 Option Stecker / Plug 17-polig
A3	Sperrluft / Air seal	Legris Ø4 mm
A4	Motor-Kühlflüssigkeit EIN / Motor cooling liquid INPUT	Legris Ø8 mm
A5	Motor-Kühlflüssigkeit AUS / Motor cooling liquid OUTPUT	Legris Ø8 mm
A6	Leckage Dreheinführung / Cooling supply	Legris Ø8 mm
A7	Kühlschmiermittelzufuhr / Cooling supply max. 70 bar	Gewinde / Thread G 3/8"

### GENEHMIGUNGSVERMERK

Ausführung für \_\_\_\_\_  
 Genehmigt am \_\_\_\_\_  
 Datum: \_\_\_\_\_  
 Name: \_\_\_\_\_

### INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!  
 Technische Änderungen vorbehalten.  
 Datum: \_\_\_\_\_

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgemeintoleranz ISO 2768-m		Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!	
10	-	0.5-6	±0.1 120-400 ±0.4
9	-	6-30	±0.2 400-1000 ±0.5
8	-	30-120	±0.3
7	-	Bearb.	2002-11-26 ph
6	-	Gepr.	
5	-	Geneh.	
4	-	Werkstoff	
3	-	diverse	
2	-	Gewicht kg	
1	1 a Gesamtlänge +4mm 28.6.18 sd	ca.30	
Zust.	Änderung Datum Name	Maßstab	
		1:2	
Benennung		DMIS 80x300/12-27/1/5/1 HSK-C50	
Teile-Nr.		T103587	
Zeichnungs-Nr.		PPS-Nr.	Ersetzt
T103587_2		T103587	T101388



Diese Zeichnung ist Eigentum der Deuschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.