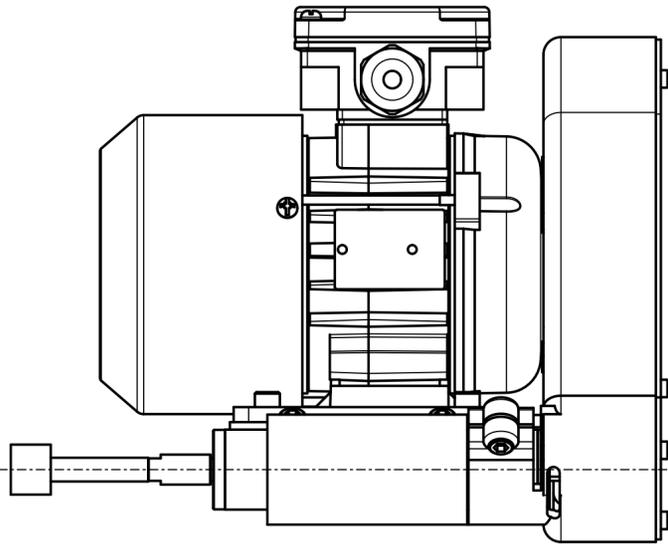
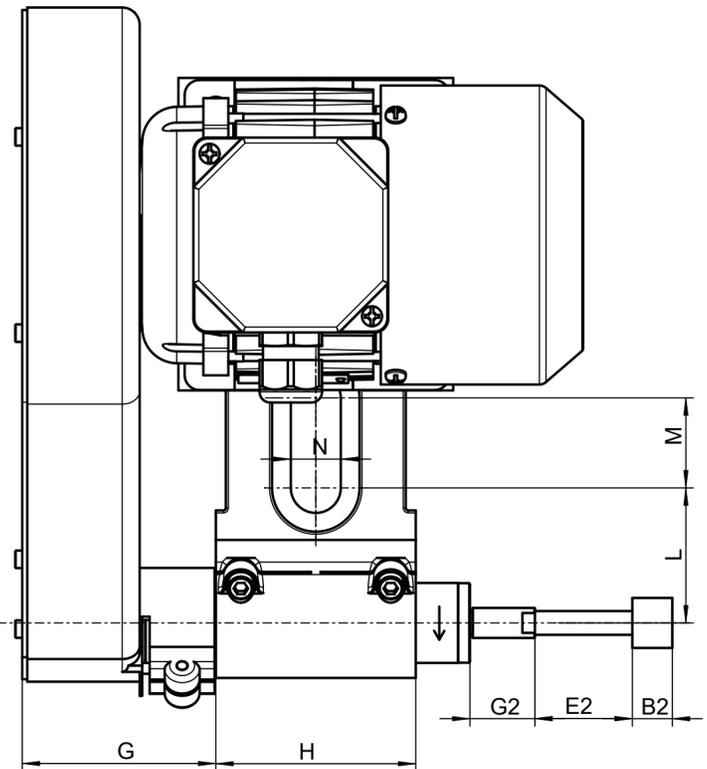
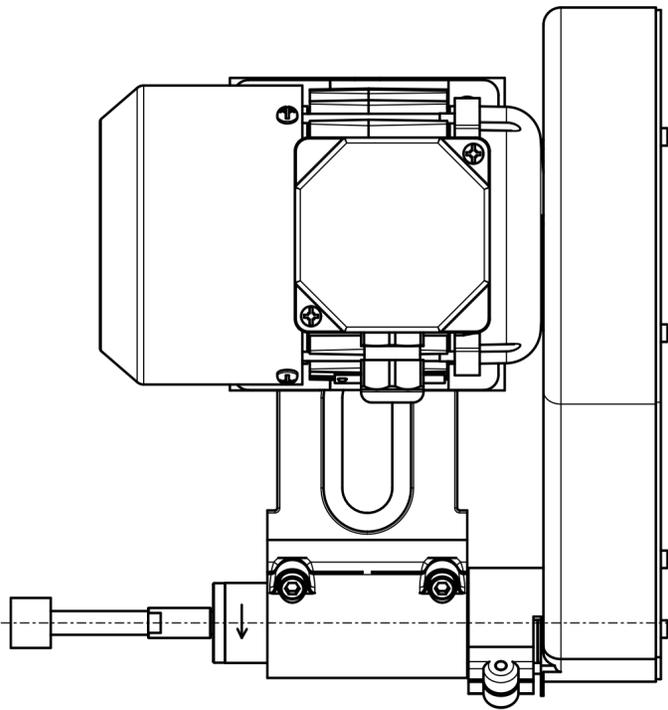
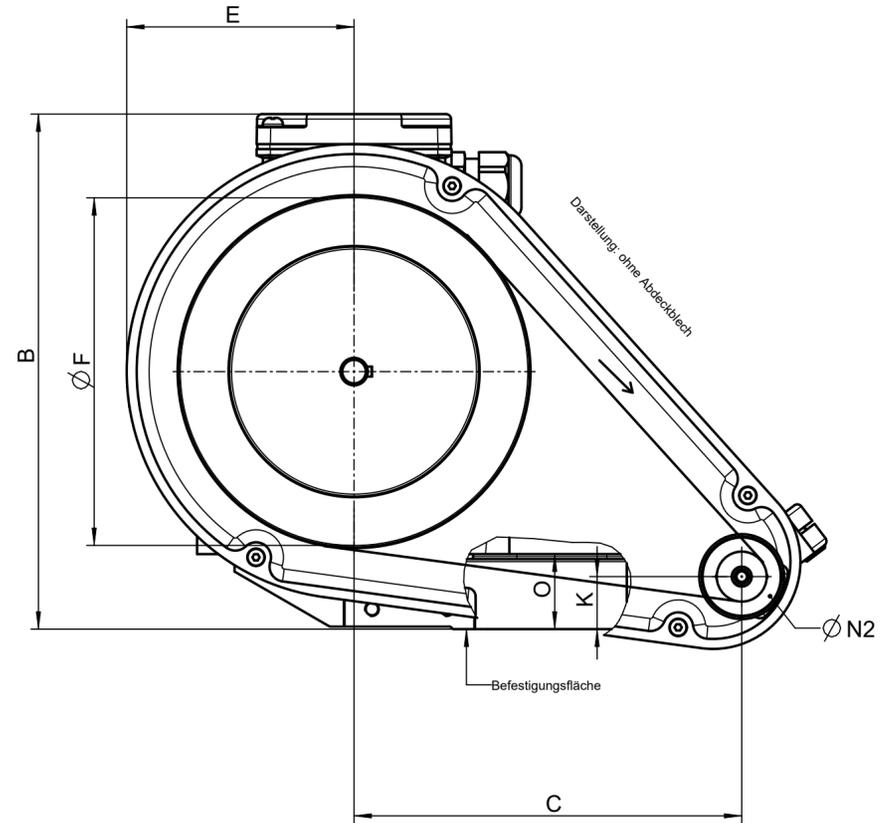
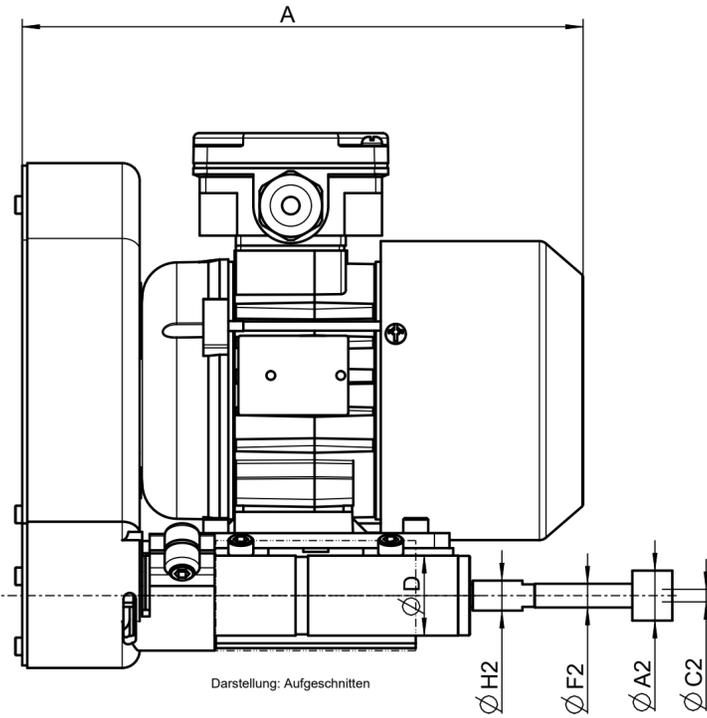


Ausführung links



Ausführung rechts



Type	Motor	Drehzahl	Gewicht	A	B	C	D	E	F	K	L	M	N	O
ES-32	0,25kW	24.700 1/min	11 kg	225	206	153-168	32	121	55	12-32	54	36	20	30
ES-40	0,37kW	19.200 1/min	16 kg	206	170	180-200	40	125	80	13-40	65,5	45	25	36
ES-50	0,55kW	15.000 1/min	23 kg	232	192	203-223	50	130	80	15-46	83	45	31	44
ES-60	1,1kW	12.000 1/min	35 kg	263	222	250-280	60	134	90	18-60	98	55	37	54
ES-80	1,5kW	8.500 1/min	61 kg	332	260	300-335	80	138	100	23-72	122	65	46	70
ES-100	3,0kW	6.000 1/min	126 kg	416	330	400-440	100	174	140	24-90	165	100	54	90

Type	N2	B2	E2	G2	A2	C2	F2	H2
ES-32	17	11	30	25	12	4	7	12
ES-40	25	14	40	40	18	6	10	18
ES-50	36	22	60	50	28	10	18	24
ES-60	50	22	60	60	28	10	18	30
ES-80	70	32	80	78	45	16	28	43
ES-100	70	40	100	113	56	20	38	58

Alle Angaben freibleibend

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgemeintoleranz ISO 2768-m			Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!					
10	-	0,5-6	±0,1	120-400	±0,4	Werkstoff	Gewicht kg	Maßstab
9	-	6-30	±0,2	400-1000	±0,5			
8	-	30-120	±0,3					
7	-	Bearb.	10.02.2021 sd	Benennung				
6	-	Gep.		Supportschleifer URBEN				
5	-	Geneh.		Teile-Nr.				
4	-			Innenschliff				
3	-			Onstmettinger Str. 3-5				
2	-			D-72406 Bisingen				
1	-			Zeichnungs-Nr.				
Zust.	Änderung	Datum	Name	PPS-Nr.	Ersetzt			



Onstmettinger Str. 3-5  
D-72406 Bisingen